

## § 2. 数量集計表

以下、数量集計表を示す。

工数算定要素集計表

付属物要素集計表

積算用要素集計表

鋼材数量総括表

亜鉛めっき質量集計表

ボルト本数等集計表

亜鉛めっきボルト本数等集計表

塗装面積集計表

その他の数量集計表

鋼橋架設工数量集計表



工数算定要素集計表

集計要素				単位	本 体	小型材片数小型材片 質量を集計する物		排水装置	検査用 手摺	合計
						落橋防止	架設用 補強材			
本体及び本体と同様に集計する付属物	下記以外	大型材片	材片数	ヶ	252					252
			材片質量 *1	kg	170646					170646
		小型材片	材片数	ヶ	2397	-	-			2397
			材片質量 *2	kg	47483	-	-	617	7732	55832
	対傾構	部材数 *5		ヶ	83					83
		加工鋼質 *3		kg	4372					4372
		部材数	形鋼トラス構造 *6	ヶ	36					36
			鋼板トラス構造 *7	ヶ	-					-
	横構	加工鋼質 *4		kg	10360					10360
		部材数	形鋼構造 *8	ヶ	44					44
			鋼板構造 *9	ヶ	56					-
		加工鋼質	*1+*2+*3+*4 計	kg	232861	-	-	617	7732	241210
	内570材相当材加工鋼質		kg	-	-	-	-	-		
	部材数 *5+*6+*7+*8+*9		ヶ	219					219	
	板継溶接延長		m	-					-	
	大型材 T 継手溶接長		m	2249					2249	
構造要素			平均支間長	mm	37667					
			主桁間隔	mm	2600					
			主桁高	mm	1900	(1600～1900)				

付属物要素集計表

付属物名称	形式記号	加工鋼質(kg)
伸縮装置	———	-
高欄	———	-
	———	-
防護柵	———	-
	———	-
検査路	桁付き	6900
	下部工付	832
添架物		-
合 計		7732

部材数

部材名称	部材数
主桁	43
横桁	40
対傾構	36
下横構	100
合計	219

積算用要素集計表

項 目	単 位	主 桁 MG_	横 桁 FB_	対傾構 SW_	下横構 LL	主構造 小 計	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付属物 小 計	合 計
大型材片数	個	132	120			252						252
大型材片質量	kg	155,477	15,169			170,646						170,646
小型材片数	個	1488	909			2397						2397
小型材片質量	kg	31,095	16,388			47,483	599	18			617	48,100
加工質量	kg	186,572	31,557	4,372	10,360	232,861	599	18	6,900	832	8,349	241,210
内 570K 鋼質量	kg											
板継溶接延長	m											
隅肉継手溶接長	m	1,926	323			2,249						2,249
部 材 数	個	43	40			83						83
型鋼トラス構造	個			36	44	80						80
鋼板トラス構造	個				56	56						56
合計部材数	個	43	40	36	100	219						219

鋼材質量集計表

[kg]

	材 質	寸 法	主 桁 MG	横 桁 FB	対傾構 SW	下横構 LL	主構造 小 計	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付属物 小 計	合 計	
PL	SMA490CW-H	48	2,372				2,372						2,372	
		44	2,174				2,174						2,174	
	SMA490CW	小 計	4,546				4,546						4,546	
		65	345				345						345	
	SMA490CW	60	636				636						636	
		45	1,184				1,184						1,184	
	SMA490BW	小 計	2,165				2,165						2,165	
		40	316				316						316	
	SMA490BW	38	1,878				1,878						1,878	
		36	3,497				3,497						3,497	
		35	110				110						110	
		33	1,576				1,576						1,576	
		32	204				204						204	
		29	1,393				1,393						1,393	
		28	5,710	1,967			7,677						7,677	
		26	2,490				2,490						2,490	
		25	2,775				2,775						2,775	
		24	13,991				13,991						13,991	
		23	3,503				3,503						3,503	
		22	5,454				5,454						5,454	
		21	7,697				7,697						7,697	
		20	2,439				2,439						2,439	
		19	8,121				8,121						8,121	
		18	3,439	9,964			13,403						13,403	
		17	2,434				2,434						2,434	
		小 計	67,027	11,931			78,958						78,958	
		SMA490AW	16	13,110				13,110						13,110
			15	254				254						254
		14	214				214						214	
		13	580				580						580	
		12	285				285						285	
		11	469				469						469	
		10	68,065	10			68,075						68,075	
		9	3,972	5,318			9,290						9,290	
	SMA400BW	小 計	86,949	5,328			92,277						92,277	
		28	526				1,486						1,486	
		27					144						144	
		26					32						32	
	SMA400AW	小 計	526	1,136			1,662						1,662	
		25		64			64						64	
		24	20				20						20	
		22	38				38						38	
		20	952				952						952	
		19	8,390	3,602		360	12,352						12,352	
		18	15	105		71	191						191	
		16	2,406	1,684			4,090						4,090	
		15	940				940						940	
		14		440			440						440	
		13	8	480			488						488	
		12	39	154		5,751	5,944						5,944	
		11		1,248			1,248						1,248	
		10	7,525	835		460	8,820						8,820	
		9	4,870	3,916	648	1,146	10,580						10,580	
		8	35				35						35	
		6	63	342			405	84		671		671	706	
		小 計	25,301	12,870	648	7,788	46,607	84		671		84	489	
	SPA-H	4.5	31	271			302						302	
		3.2	27				27						27	
	SM400A	小 計	58	271			329						329	
		16									39	39	39	
		12								644	60	704	704	
		9								102	20	122	122	
		8								48		48	48	
		6						79		2		81	81	
	SS400	小 計	3.2					79		796	119	994	994	
		鋼 板	186,572	31,536	648	7,788	226,544	163		1,796	145	2,104	228,648	
H	SS400	175x175x	7.5									93	93	
CH	SS400	100x 50x	5											
CT	SMA400AW	118x176x	8			2,572	2,572			1,456	198	1,654	1,654	
		95x152x	8		2,304		2,304						2,304	
	小 計				2,304	2,572	4,876						4,876	
		90x 90x	10		1,420		1,420						1,420	
L	SMA400AW	75x 75x	6							153	10	163	163	
		65x 65x	6							946	90	1,036	1,036	
	SS400	50x 50x	6							227	24	251	251	
		小 計			1,420		1,420			1,326	124	1,450	2,870	
ST	STKR400	100x 50x	3.2					26				26	26	
		42.7x 2.3								354	24	378	378	
	STK400	21.7x 1.9								281	20	301	301	
		小 計								635	44	679	679	
FB	SS400	100 x 6						326	18			344	344	
		90 x 9								341	42	383	383	
		90 x 6								5	12	17	17	
		50 x 6						33				33	33	
		50 x 4.5						24				24	24	
		小 計						383	18	346	54	801	801	
	SS400	22 φ								19	4	23	23	
		16 φ		21			21						21	
		6 φ						27				27	27	
		小 計		21			21	27		19	4	50	71	
	CP	3.2								1,322	170	1,492	1,492	
BN	SS400	M16								101	9	110	110	
		M12						150	3			153	153	
	小 計	M10								79	10	89	89	
		小 計						150	3	180	19	352	352	
BT	SS400:STUD	M22		13			13						13	
		M22		52			52						52	
	SS400	小 計		65			65						65	
		M22		31			31						31	
NT	SS400:LONG	呼び 32C型								19	4	23	23	
		呼び 15C型								32	4	36	36	
	UB	小 計							51	8	59	59	59	
		22 φ	3,296	315			3,611						3,611	
SD	SS400	M22	3,429	3,376	216	537	7,558						7,558	
TC	S10TW	M16								5	11	16	16	
AN	SS400	M12										3	3	
		小 計							3	5	11	19	19	
	総 合 計			193,297	35,344	4,588	10,897	244,126	749	24	7,136	870	8,779	252,905

[kg]

	材 質	寸 法	主 桁 MG	横 桁 FB	対傾構 SW	下横構 LL	主構造 小 計	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付属物 小 計	合 計
PL	SMA490CW-H SMA490CW	38< t ≤ 100	4,546				4,546						4,546
		50< t ≤ 100	981				981						981
		38< t ≤ 50	1,184				1,184						1,184
		小 計	2,165				2,165						2,165
	SMA490BW	38< t ≤ 50	316				316						316
		25< t ≤ 38	16,858	1,967			18,825						18,825
		6< t ≤ 25	49,853	9,964			59,817						59,817
		小 計	67,027	11,931			78,958						78,958
	SMA490AW	6< t ≤ 50	86,949	5,328			92,277						92,277
	SMA400BW	25< t ≤ 38	526	1,136			1,662						1,662
	SMA400AW	6< t ≤ 38	25,238	12,528	648	7,788	46,202			671		671	46,873
		t ≤ 6	63	342			405	84				84	489
		小 計	25,301	12,870	648	7,788	46,607	84		671		755	47,362
	SPA-H	t ≤ 38	58	271			329						329
SM400A	t ≤ 38							79		796	119	994	
SS400	3 ≤ t < 6									329	26	355	
	鋼 板 小 計		186,572	31,536	648	7,788	226,544	163		1,796	145	2,104	228,648
H	SS400	175x175x 7.5										93	93
CH	SS400	100x 50x 5								1,456	198	1,654	1,654
CT	SMA400AW	118x176x 8				2,572	2,572						2,572
		95x152x 8			2,304		2,304						2,304
		小 計			2,304	2,572	4,876						4,876
L	SMA400AW SS400	90x 90x 10			1,420		1,420						1,420
		75x 75x 6								153	10	163	163
		65x 65x 6								946	90	1,036	1,036
		50x 50x 6								227	24	251	251
		小 計			1,420		1,420			1,326	124	1,450	2,870
ST P	STKR400 STK400	100x 50x 3.2						26				26	26
		42.7x 2.3								354	24	378	378
		21.7x 1.9								281	20	301	301
	小 計								635	44	679	679	
FB	SS400	100 x 6						326	18			344	344
		90 x 9								341	42	383	383
		90 x 6								5	12	17	17
		50 x 6						33				33	33
		50 x 4.5						24				24	24
	小 計						383	18	346	54	801	801	
RB	SS400	22 φ								19	4	23	23
		16 φ		21			21						21
		6 φ						27				27	27
	小 計			21		21		27		19	4	50	71
CP	SS400	ワタウ 3.2								1,322	170	1,492	1,492
BN	SS400	M16								101	9	110	110
		M12						150	3			153	153
		M10								79	10	89	89
		小 計						150	3	180	19	352	352
BT	SS400:STUD SS400	M22		13			13						13
		M22		52			52						52
		小 計		65			65						65
NT	SS400:LONG	M22		31			31						31
UB	SS400	呼び 32C型								19	4	23	23
		呼び 15C型								32	4	36	36
		小 計								51	8	59	59
SD	SS400	22 φ	3,296	315			3,611						3,611
TC	S10TW	M22	3,429	3,376	216	537	7,558						7,558
AN	SS400	M16								5	11	16	16
		M12								3		3	3
		小 計								3	5	11	19
総 合 計			193,297	35,344	4,588	10,897	244,126	749	24	7,136	870	8,779	252,905

亜鉛めっき質量集計表

[kg]

	材 質	寸 法	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付属物 小 計	合 計
PL	SM400A	16				39	39	39
		12			644	60	704	704
		9			102	20	122	122
		8			48		48	48
		6	79		2		81	81
		小 計	79		796	119	994	994
	鋼 板	小 計	79		796	119	994	994
H	SS400	175x175x 7.5				93	93	93
CH	SS400	100x 50x 5			1,456	198	1,654	1,654
L	SS400	75x 75x 6			153	10	163	163
		65x 65x 6			946	90	1,036	1,036
		50x 50x 6			227	24	251	251
		小 計			1,326	124	1,450	1,450
FB	SS400	100 x 6	326	18			344	344
		90 x 9			341	42	383	383
		90 x 6			5	12	17	17
		50 x 6	33				33	33
		小 計	359	18	346	54	777	777
RB	SS400	22 φ			19	4	23	23
	【HDZ55】	合 計	438	18	3,943	592	4,991	4,991
PL	SS400	3.2			329	26	355	355
		鋼 板 小 計			329	26	355	355
ST	STKR400	100x 50x 3.2	26				26	26
FB	SS400	50 x 4.5	24				24	24
CP	SS400ソウトウ	3.2			1,322	170	1,492	1,492
	【HDZ45】	合 計	50		1,651	196	1,897	1,897
P	STK400	42.7x 2.3			354	24	378	378
		21.7x 1.9			281	20	301	301
		小 計			635	44	679	679
BN	SS400	M16			101	9	110	110
		M12	150	3			153	153
		M10			79	10	89	89
		小 計	150	3	180	19	352	352
UB	SS400	呼び 32C型			19	4	23	23
		呼び 15C型			32	4	36	36
		小 計			51	8	59	59
AN	SS400	M16			5	11	16	16
		M12		3			3	3
		小 計		3	5	11	19	19
	【HDZ35】	合 計	150	6	871	82	1,109	1,109
	総	合 計	638	24	6,465	870	7,997	7,997

[kg]

	材 質	寸 法	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付属物 小 計	合 計
PL	SM400A	t ≤ 38	79		796	119	994	994
	鋼 板	小 計	79		796	119	994	994
H	SS400	175x175x 7.5				93	93	93
CH	SS400	100x 50x 5			1,456	198	1,654	1,654
L	SS400	75x 75x 6			153	10	163	163
		65x 65x 6			946	90	1,036	1,036
		50x 50x 6			227	24	251	251
		小 計			1,326	124	1,450	1,450
FB	SS400	100 x 6	326	18			344	344
		90 x 9			341	42	383	383
		90 x 6			5	12	17	17
		50 x 6	33				33	33
		小 計	359	18	346	54	777	777
RB	SS400	22 φ			19	4	23	23
	【HDZ55】	合 計	438	18	3,943	592	4,991	4,991
PL	SS400	3 ≤ t < 6			329	26	355	355
	鋼 板	小 計			329	26	355	355
ST	STKR400	100x 50x 3.2	26				26	26
FB	SS400	50 x 4.5	24				24	24
CP	SS400ソウトウ	3.2			1,322	170	1,492	1,492
	【HDZ45】	合 計	50		1,651	196	1,897	1,897
P	STK400	42.7x 2.3			354	24	378	378
		21.7x 1.9			281	20	301	301
		小 計			635	44	679	679
BN	SS400	M16			101	9	110	110
		M12	150	3			153	153
		M10			79	10	89	89
		小 計	150	3	180	19	352	352
UB	SS400	呼び 32C型			19	4	23	23
		呼び 15C型			32	4	36	36
		小 計			51	8	59	59
AN	SS400	M16			5	11	16	16
		M12		3			3	3
		小 計		3	5	11	19	19
	【HDZ35】	合 計	150	6	871	82	1,109	1,109
	総 合	計	638	24	6,465	870	7,997	7,997



		[kg]
HDZ55		4,991
HDZ45		1,897
HDZ35	下記以外	679
	ボルト類	430
	合計	1,109
総合計		7,997

【HDZ35】

BN	352
UB	59
AN	19
合計	430

ボルト本数等集計表

(表示単位)

[TC][BN][BT][NT][UB][SD][AN]は個数。

(ナット座金の種類) [ ]内の4文字の説明 【x】 は取り付かない。

1つ目 : ナットの種類 【1~4】 1~4種 【D】 ダブル1+3種 【U】 緩み止め。

2つ目 : 平座金の枚数 【1~2】。3つ目 : ばね座金 【S】。

4つ目 : テーパー座金 【5】 5° 勾配 【8】 8° 勾配。

	材 質	寸 法	主 桁 MG	横 桁 FB	対傾構 SW	下横構 LL	主構造 小 計	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付属物 小 計	合 計
TC	S10TW	M22x115	84				84						84
		M22x110	108				108						108
		M22x105	72				72						72
		M22x100	160				160						160
		M22x95	300				300						300
		M22x90	488				488						488
		M22x85	156	936			1,092						1,092
		M22x80	564	384			948						948
		M22x75	600	3,998		20	4,618						4,618
		M22x70				24	24						24
		M22x65	3,864	938	432	168	5,402						5,402
		M22x60				408	408						408
		M22x55				452	452						452
		小 計	6,396	6,256	432	1,072	14,156						14,156
高力ボルト合計			6,396	6,256	432	1,072	14,156					14,156	
BN	SS400	M16x50[U2xx]								56	12	68	68
		M16x45[U2xx]								524	48	572	572
		M16x40[U2xx]								11		11	11
		M12x55[U2xx]						30				30	30
		M12x50[U2xx]						82				82	82
		M12x45[U2xx]						48				48	48
		M12x40[U2xx]						382	12			394	394
		M10x35[U2xx]								512	48	560	560
		M10x30[U1x5]								876	108	984	984
		小 計						542	12	1,979	216	2,749	2,749
BT	SS400:STUD SS400	M22x35		140			140						140
		M22x100		140			140						140
		小 計		280			280						280
NT	SS400:LONG	M22x50[1xxx]		140			140						140
UB	SS400	呼び 32C型								128	12	140	140
		呼び 15C型								256	24	280	280
		小 計								384	36	420	420
SD	SS400	22φ x150	6,508	616			7,124						7,124
AN	SS400	M16x125[U1xx]								13	28	41	41
		M12x125[U1xx]							12			12	12
		小 計							12	13	28	53	53

亜鉛めっきボルト本数等集計表

	材 質	寸 法	上部排水 UD	下部排水 LD	上部検査 UK	下部検査 LK	付 属 物 小 計	合 計
BN	SS400	M16x50[U2xx]			56	12	68	68
		M16x45[U2xx]			524	48	572	572
		M16x40[U2xx]			11		11	11
		M12x55[U2xx]	30				30	30
		M12x50[U2xx]	82				82	82
		M12x45[U2xx]	48				48	48
		M12x40[U2xx]	382	12			394	394
		M10x35[U2xx]			512	48	560	560
		M10x30[U1x5]			876	108	984	984
		小 計	542	12	1,979	216	2,749	2,749
UB	SS400	呼び 32C型			128	12	140	140
		呼び 15C型			256	24	280	280
		小 計			384	36	420	420
AN	SS400	M16x125[U1xx]			13	28	41	41
		M12x125[U1xx]		12			12	12
		小 計		12	13	28	53	53
【HDZ35】		合 計	542	24	2,376	280	3,222	3,222

塗装面積集計表

塗装区分				算出式	面積(m2)
桁端部 外面塗装	一般部	C-5	工場	A - D	1077.41
	高力ボルト	F-11	工場(高力ボルト含まず)	D	46.66
	連結部		現場(高力ボルト含む)	D + G	62.70
コンクリート接触面	一般部	無機ゾンクリッチェ イント	工場	C	348.39
	高力ボルト	有機ゾンクリッチェ イント	現場(高力ボルトのみ)	I	11.06
摩擦接合面	一般部	無機ゾンクリッチェ イント	工場	K	384.41

塗装面積集計

個別塗装面積		記号	面積(m2)
一般部	外面	A	1124.07
	内面	B	
	特殊	C	348.39
連結部	外面	D	46.66
	内面	E	
	特殊	F	
ボルト	外面	G	16.04
	内面	H	
	特殊	I	11.06
全表面積		J	4474.11
接触面積		K	384.41
接触Z面積		L	

塗装系	種別	細別	規格	算出式	面積(m2)
全体	工場塗装工	前処理	原板ブラスト	J	4474.11
C-5	工場塗装工	前処理	製品ブラスト	A - D	1077.41
		下塗	無機ジングリッチペイント 75 $\mu$ m		
		ミストコート	エポキシ樹脂塗料下塗		
		下塗	エポキシ樹脂塗料下塗		
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗		
		上塗	ふっ素樹脂塗料用上塗		
F-11	工場塗装工	前処理	製品ブラスト	D	46.66
		下塗	無機ジングリッチペイント 75 $\mu$ m		
	現場塗装工	前処理	動力工具処理	D + G	62.70
		ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料		
		下塗	超厚膜エポキシ樹脂塗料		
		中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗		
コンクリート 接触面	工場塗装工	前処理	製品ブラスト	C	348.39
		下塗	無機ジングリッチペイント 30 $\mu$ m		
	現場塗装工	前処理	動力工具処理	I	11.06
		下塗	有機ジングリッチペイント		
摩擦 接合面	工場塗装工	前処理	製品ブラスト	K	384.41
		下塗	無機ジングリッチペイント 75 $\mu$ m		

種別	細別	規格	算出式	面積(m2)
工場塗装工	前処理	原板ブラスト	J	4474.11
	前処理	製品ブラスト	A+C+K	1856.87
	下塗	無機ジングリッチペイント 75 $\mu$ m	A+K	1508.48
	下塗	無機ジングリッチペイント 30 $\mu$ m	C	348.39
	ミストコート	エポキシ樹脂塗料下塗	A-D	1077.41
	下塗	エポキシ樹脂塗料下塗		
	中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗		
	上塗	ふっ素樹脂塗料用上塗		
現場塗装工	前処理	動力工具処理	D+G+I	73.76
	下塗	有機ジングリッチペイント	I	11.06
	ミストコート	変性エポキシ樹脂塗料	D+G	62.70
	下塗	超厚膜エポキシ樹脂塗料		
	中塗	ふっ素樹脂塗料用中塗		
	上塗	ふっ素樹脂塗料用上塗		

## その他の数量集計表

### 巻き立てコンクリート工

項目	規格・寸法	単位	数量
鉄筋	D13 (SD345)	kg	710
型枠		m2	69.11
コンクリート	$\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$	m3	29.73

### 床版工

項目	規格・寸法	単位	数量
鉄筋	D22 (SD345)	kg	5756
	D19 (SD345)	〃	54430
	D16 (SD345)	〃	23991
	D13 (SD345)	〃	2870
	合計	〃	87047
型枠		m2	1207.05
コンクリート	$\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$	m3	333.25
収縮目地	地覆 (L側)	箇所	11
	地覆 (R側)	〃	11
	歩車道境界 (R側)	〃	11
	シール材	m3	0.02
橋面積		m2	1176.49

※ アスファルト舗装等の橋面数量は橋面工にて計上

### 橋面工

項目	規格・寸法		単位	数量
歩道部調整コンクリート	18-8-40BB		m3	29.80
アスファルト舗装	車道部 (t=80mm)	表層(密粒度As)(t=40mm)	m2	745.79
		基層(密粒度As)(t=40mm)	//	745.79
	歩道部(t=40mm)		//	271.14
床版防水層	車道部	シート系	m2	745.79
	歩道部	塗膜系	//	271.14
成型目地材	40x5mm	セロシルSS同等品以上	m	475.48
導水パイプ	18φ (スプリングメッシュ 同等品以上)	縦断導水パイプ	m	221.70
		横断導水パイプ	//	18.21
		合計	//	239.91

### 照明柱基礎工

項目	規格・寸法	単位	数量
鉄筋	D13 (SD345)	kg	178
型枠		m2	6.44
コンクリート	$\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$	m3	1.16
アンカーボルト	25φ (SS400)	kg	30
	13φ (SS400)	〃	16
	合計	〃	46

### 親柱工

項目	規格・寸法	単位	合計	床版部	A1 (車)	A1 (歩)	A2 (歩)
鉄筋	D16 (SD345)	kg	121	28	17	25	51
	D13 (SD345)	〃	103	16	12	22	53
	合計	〃	224	44	29	47	104
型枠		m2	10.76	2.16	1.84	2.40	4.36
コンクリート	24-12-25BB	m3	1.27	0.24	0.20	0.27	0.56

上部工排水装置工

項目	規格・寸法		単位	数量
排水桝	L側	ND-7-F	組	7
			kg	333.9
	R側	FRP	組	8
			kg	408.8
	合計		組	15
kg			742.7	
スラブドレーン	床版厚	293mm	組	1
		292mm	〃	1
		275mm	〃	7
		248mm	〃	1
		210mm	〃	17
		合計	〃	27
排水管延長	VP-200A		m	73.78
	VP-50A		〃	33.83
	合計		〃	107.61
	フレキシブルチューブ	20φ (SUS304)	〃	2.70
FRP補強			m2	2.27
直管	VP-200A	1～3, 5, 6	本	12
	VP-50A	4	〃	6
加工管	VP-200A	T3, T15	本	2
	VP-200A+50A	T2, T6, T8, T9, T11	〃	10
	VP-200A+200A	T7	〃	1
	VP-200A+200A+50A	T1	〃	1
	VP-50A	T4, T5, T12	〃	9
	VP-50A+50A	T10, T13, T14	〃	6
スリーブ加工	VP-200A		箇所	13
	VP-50A		〃	11
伸縮管	VP-200A用	J	本	2

### 伸縮装置工

項目	規格・寸法		単位	数量
ゴム系横型荷重支持タイプ	WF 300 452.6 k g /1.8m		m	28.037
地覆部止水処理			箇所	5
止水処理 ジョイント部	ジャバラ蓋	Lタイプ	個	3
	ゴム管	25A×300	本	3
	延長パイプ	25 A X 5000	〃	3
	ニップル・ホースバンド		set	3
表面着色剤	3kg/m2		kg	35.7
C R スポンジ	WF300用		m	22.7
止水処理 (地覆・縁石部)	カバープレート (SUS304)	888 x 450 x 3t (地覆部)	Set	1
		493 x 450 x 3t (地覆部)	〃	1
		621 x 450 x 3t (縁石部)	〃	1
		570 x 450 x 3t (地覆部)	〃	1
		688 x 456 x 3t (地覆部)	〃	1
	コンクリートアンカー M8 (SUS304)		本	15
	シーラント		リットル	16.5
	バリアレックスーM (NO. 32)		m	3.5
補強鉄筋	D16 (SD345)		Kg	661
後打ちコンクリート	σ ck=24N/mm2以上		m3	6.68

※地覆部止水処理は、地覆及び歩車道境界位置の箇所数。

### 橋梁用防護柵工

項目	規格・寸法	単位	数量
橋梁用防護柵	車両用防護柵、C種、アルミ製、H=750mm	m	106.4
	レベル用	m	102.3
	5%用	m	4.1
	角度溶接加工	箇所	4
	端部エンドキャップ	箇所	1
	端部通しエンドプレート t5mm	箇所	1
	高欄兼用車両防護柵、C種、アルミ製、H=1000mm	m	124.5
	レベル用	m	108.7
	5%用	m	15.9
	角度溶接加工	箇所	2
	端部通しエンドプレート t5mm	箇所	2

### 銘板工

項目	規格・寸法	単位	数量
橋名板	250×600×13、青銅製	枚	4
橋歴板	200×300×13、青銅製	枚	1

※橋名板、橋歴板サイズは、表示する文字等により、施工段階において調整（変更）すること。



鋼橋架設工数量集計表

		規格・仕様	単位	数量	備考
地組質量		3径間連続非合成鈑桁	t	179.62	
		550tCR	t	118.96	内訳
		360tCR	t	60.65	〃
架設	橋体総質量	3径間連続非合成鈑桁	t	240.59	
		550tCR	t	151.84	内訳
		360tCR	t	88.75	〃
	主桁質量	3径間連続非合成鈑桁	t	186.57	
		550tCR	t	118.96	内訳
		360tCR	t	67.61	〃
	主桁架設回数	3径間連続非合成鈑桁	回	15	
		550tCR	回	8	内訳
		360tCR	回	7	〃
本締ボルト本数		トルシアボルトM22	本	14,156	
ゴム沓	沓設置数	A1橋台 鉛プラグ入りゴム支承 W=327.9kg/個	基	4	平均高2m以上
		P1橋脚 鉛プラグ入りゴム支承 W=803.6kg/個	基	4	〃
		P2橋脚 鉛プラグ入りゴム支承 W=801.1kg/個	基	4	〃
		A2橋台 鉛プラグ入りゴム支承 W=402.8kg/個	基	4	平均高2m未満
		A2橋台 すべりゴム支承 W=236.0kg/個	基	3	〃
		合計	基	19	
	沓据付材料	無収縮モルタル	m <sup>3</sup>	1.46	
仮設工	足場設備工	パイプ吊足場、腹板高1.5m以上	m <sup>2</sup>	1184	
	防護設備工	板張防護工	m <sup>2</sup>	—	
		シート張防護工	m <sup>2</sup>	—	
	登り栈橋工	(P1)H=3.7m	箇所	1	
	敷鉄板工	22×1524×3048mm	枚	20	10枚×2

- 注) 1. 地組質量は、地上組立をすべき主桁(鋼床版・溶接版を含む)の質量であり、副部材及び高欄等の質量は除く。
2. 橋体総質量は、「鋼道路橋数量集計マニュアル(案)」における「工数算定要素集計表」の加工鋼材質量合計(本体及び本体と同様に集計する付属物の加工鋼材質量の合計)から排水装置の質量を除き、伸縮装置及び検査路(桁付・下部付)の加工鋼材質量を換算したものとする。なお、鋼床版桁の場合は排水桝の鋼材質量を加算する。
3. 主桁質量は、「鋼道路橋数量集計マニュアル(案)」にて主桁の大型材片及び小型材片に分類されている部材の総質量である。なお、鋼床版桁の場合は鋼床版の大型材片及び小型材片の質量の合計を含む。
4. 主桁架設回数には、鋼床版の架設回数を含む。なお、地組を行った場合の主桁架設回数は地組後の部材数を架設回数とする。
5. 落橋防止装置は、PC鋼棒またはケーブルによって連結される落橋防止装置である。
6. 沓据付材料とは、無収縮モルタル等である。
7. 架設用仮設備において、基礎等が必要な場合は別途算出する。また、その他の架設方法は、必要に応じて所要数量を別途算出する。

鋼橋架設工数量集計表

		規格・仕様	単位	数量	備考
地組質量		3径間連続非合成鈑桁	t	179.62	
		550tCR	t	118.96	内訳
		360tCR	t	60.65	〃
架設	橋体総質量	3径間連続非合成鈑桁	t	240.59	
		550tCR	t	151.84	内訳
		360tCR	t	88.75	〃
	主桁質量	3径間連続非合成鈑桁	t	186.57	
		550tCR	t	118.96	内訳
		360tCR	t	67.61	〃
	主桁架設回数	3径間連続非合成鈑桁	回	15	
		550tCR	回	8	内訳
		360tCR	回	7	〃
本締ボルト本数		トルシアボルトM22	本	14,156	
ゴム沓	沓設置数	A1橋台 鉛プラグ入りゴム支承 W=327.9kg/個	基	4	平均高2m以上
		P1橋脚 鉛プラグ入りゴム支承 W=803.6kg/個	基	4	〃
		P2橋脚 鉛プラグ入りゴム支承 W=801.1kg/個	基	4	〃
		A2橋台 鉛プラグ入りゴム支承 W=402.8kg/個	基	4	平均高2m未満
		A2橋台 すべりゴム支承 W=236.0kg/個	基	3	〃
		合計	基	19	
	沓据付材料	無収縮モルタル	m <sup>3</sup>	1.46	
仮設工	足場設備工	パイプ吊足場、腹板高1.5m以上	m <sup>2</sup>	1184	
	防護設備工	板張防護工	m <sup>2</sup>	—	
		シート張防護工	m <sup>2</sup>	—	
		ネット防護工	m <sup>2</sup>	963	
	登り栈橋工	(P1)H=3.7m	箇所	1	
	敷鉄板工	22×1524×3048mm	枚	20	10枚×2

- 注) 1. 地組質量は、地上組立をすべき主桁(鋼床版・溶接版を含む)の質量であり、副部材及び高欄等の質量は除く。
2. 橋体総質量は、「鋼道路橋数量集計マニュアル(案)」における「工数算定要素集計表」の加工鋼材質量合計(本体及び本体と同様に集計する付属物の加工鋼材質量の合計)から排水装置の質量を除き、伸縮装置及び検査路(桁付・下部付)の加工鋼材質量を換算したものとする。なお、鋼床版桁の場合は排水桁の鋼材質量を加算する。
3. 主桁質量は、「鋼道路橋数量集計マニュアル(案)」にて主桁の大型材片及び小型材片に分類されている部材の総質量である。なお、鋼床版桁の場合は鋼床版の大型材片及び小型材片の質量の合計を含む。
4. 主桁架設回数には、鋼床版の架設回数を含む。なお、地組を行った場合の主桁架設回数は地組後の部材数を架設回数とする。
5. 落橋防止装置は、PC鋼棒またはケーブルによって連結される落橋防止装置である。
6. 沓据付材料とは、無収縮モルタル等である。
7. 架設用仮設備において、基礎等が必要な場合は別途算出する。また、その他の架設方法は、必要に応じて所要数量を別途算出する。